

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(验字 CYYS20210002号)

项目名称: 环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目

建设单位: 江苏沙洲电气有限公司

编制单位: 江苏沙洲电气有限公司

编制日期: 2021年01月

建 设 单 位：江苏沙洲电气有限公司

法定代表人：马灿明

项目负责人：张琳

电话：18018151786

邮编：215600

地址：张家港市现代农业示范园区红旗西路30号

目 录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	3
3、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	10
3.3 生产工艺简介.....	11
3.4 项目变动情况.....	14
4、环境保护设施.....	16
4.1 主要污染物及治理设施.....	16
4.2其它环保设施.....	17
4.3环保设施投资及“三同时”落实情况.....	17
5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求.....	18
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	18
5.2 审批部门审批意见.....	18
6、验收监测评价标准.....	19
6.1 废气评价标准.....	19
6.2 废水评价标准.....	19
6.3 噪声评价标准.....	19
6.4 总量控制指标.....	19
7、验收监测内容.....	20
7.1 废气监测.....	20
7.2噪声监测.....	20
8、质量保证及质量控制.....	21
8.1监测分析方法.....	21
8.2质量保证措施.....	21
9、验收监测工况.....	22
10、验收监测结果及分析评价.....	23
10.1 废气监测结果及分析评价.....	23
10.2噪声监测结果及分析评价.....	23
11、环评批复落实情况.....	25
12、监测结论和建议.....	26
12.1 监测结论.....	26
12.2 建议.....	26
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	27

附件：

- 1、江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目竣工环境保护“三同时”验收登记表；
- 2、苏州市行政审批局关于对江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目环境影响报告表的审批意见（苏行审环诺[2020]10236号）；
- 3、江苏省投资项目备案证（张行审投备[2020]1122号）；
- 4、江苏沙洲电气有限公司生活垃圾拖运协议；
- 6、江苏沙洲电气有限公司生活污水接管协议；
- 7、江苏沙洲电气有限公司一般固废处置协议；
- 8、江苏沙洲电气有限公司检测报告（AN20120801）；
- 9、江苏安诺检测技术有限公司检验检测机构资质认定证书。

1、验收项目概况

江苏沙洲电气有限公司成立于1992年5月，位于张家港市现代农业示范园区红旗西路30号，利用自有生产厂房进行生产，占地面积15000m²，年产电控柜200套。《配电柜制造项目》登记表于2002年7月15日通过张家港市环境保护局审批。

《电器制造项目》登记表于2003年9月11日通过张家港市环境保护局审批。《电器制造项目》登记表于2006年6月14日通过张家港市环境保护局审批。《电气、电力设备制造项目》登记表于2010年7月29日通过张家港市环境保护局审批，并于2012年11月27日通过张家港市环境保护局竣工环境保护验收。

现根据公司发展及市场需求，拟投资 500 万元进行扩建。扩建项目利用自有生产用房，建筑面积 960m²，扩建车间全部用于焊接工序。扩建车间新增点焊机、焊机、切割机等设备。采用先进工艺技术，从事环保型中压气体的绝缘开关柜的生产，其中现有项目车间全部用于除焊接外的所有工序，扩建后全厂可形成年产环保型中压气体的绝缘开关柜 5000 套的生产能力。

江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目于 2020 年 11 月 12 日在张家港市行政审批局（张行审投备[2020]1122 号），于 2020 年 11 月委托张家港市创远环境科技有限公司编制了江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目环境影响报告表，并于 2020 年 12 月 4 日在苏州市行政审批局取得批复（苏行审环诺[2020]10236 号）。

本项目目前已投入生产，各类设施运行稳定，基本具备了建设项目竣工环境保护验收的监测条件。

江苏安诺检测技术有限公司于2020年12月21日-12月22日对该项目进行竣工环境保护验收监测。根据监测结果及现场环境检查情况，建设单位编制了环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目验收监测报告。本项目概况见表1-1。

表1-1 项目概况表

建设项目	江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目		
建设单位	江苏沙洲电气有限公司		
建设项目性质	新建 搬迁 √扩建 技改	行业类别	C3823配电开关控制设备制造
建设地点	张家港市现代农业示范园区红旗西路30号		
立项单位	张家港市行政审批局	立项时间	2020年11月12日
环评编制单位	张家港市创远环境科技有限公司	环评编制时间	2020年11月
环评审批单位	苏州市行政审批局	环评注册时间	2020年12月4日
开工时间	2020年12月5日	投入试生产时间	2020年12月15日
立项内容	江苏沙洲电气有限公司利用现有厂房，建筑面积960平方米。从事环保型中压气体的绝缘开关柜的生产。购置焊机、切割机等设备，购置钢材、铜等原辅材料。生产工艺：原料-开料-冲压-焊接-喷漆（外协）-安装-检验-成品。达年产环保型中压气体的绝缘开关柜5000套。年使用氮气1600立方米。年用电量30万度，本项目不涉及变压器容量新增。项目需按国家和省相关规定办理完成节能、环评等相关手续后方可开工建设。		
主要产品名称及生产能力	环评设计年生产环保型中压气体的绝缘开关柜5000套。 实际建设年生产环保型中压气体的绝缘开关柜5000套。		

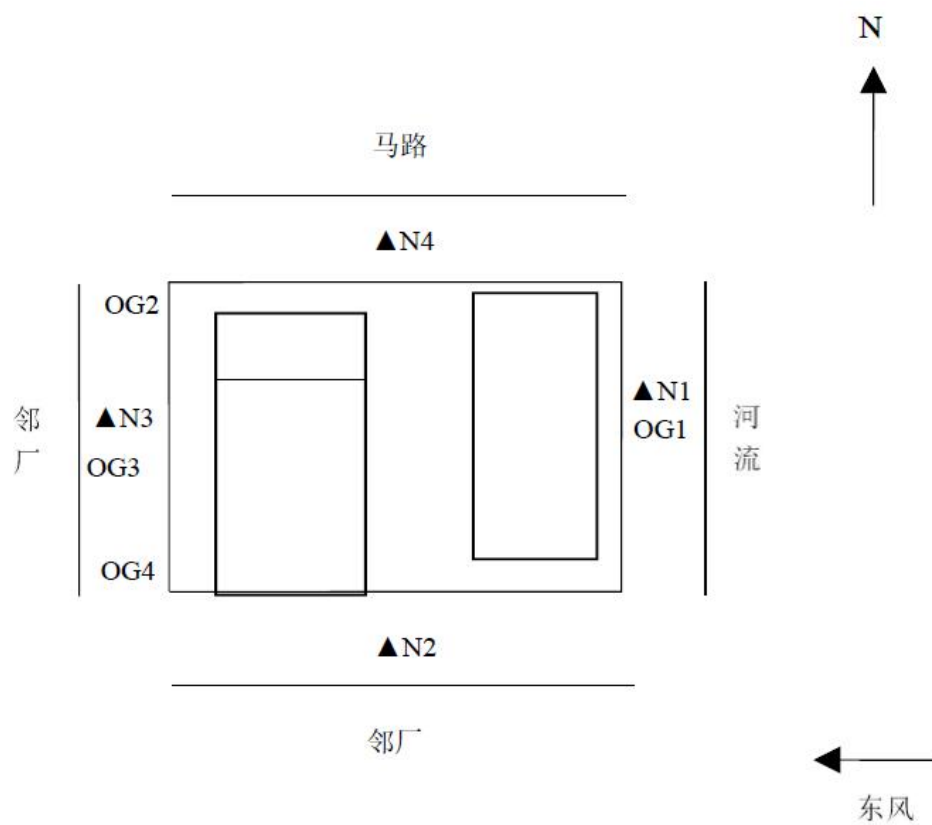
2、验收依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修正版）；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日第二次修正）；
- 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修正版）；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日）；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号，2017年7月16日）；
- 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，环境保护部，2017年11月20日）；
- 8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》意见的通知（生态环境部2018年第9号公告，2018年5月15日）；
- 9、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）；
- 10、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号，2018年1月26日）；
- 11、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第13号，2001年12月27日）；
- 12、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知（环办环评函[2017]1235号，2017年8月3日）；
- 13、《一般工业固废危险贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2011）；
- 14、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）；
- 15、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单；
- 16、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）；
- 17、《关于进一步加强危险废物污染防治工作的通知》（张环发[2019]209号）；
- 18、《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）；
- 19、《江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目建设项目环境影响报告表》（张家港市创远环境科技有限公司，2020年11月）；
- 20、《江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目》的批复（苏州市行政审批局，2020年12月4日）；
- 21、江苏沙洲电气有限公司关于建设项目竣工环保验收的附件证明资料。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于张家港市现代农业示范园区红旗西路30号，东侧为北中心河，隔河为常阴沙农贸市场等；南侧为张家港市常红机械铸造厂；西侧10m为张家港常阴沙医院，西南侧67m为常阴沙居民住宅14户约49人；北侧为东方第一家具城、照样五金交电、昌盛五金电器等企业，西北侧130m为常阴沙居民住宅2户约7人。本项目以焊接车间为边界向外50米范围内无敏感目标。本项目监测点位及平面布置见图3-1、3-2、3-3、周边环境见图3-4、地理位置见图3-5。



○表示无组织废气监测点位

▲表示噪声监测点位

图3-1 监测点位图

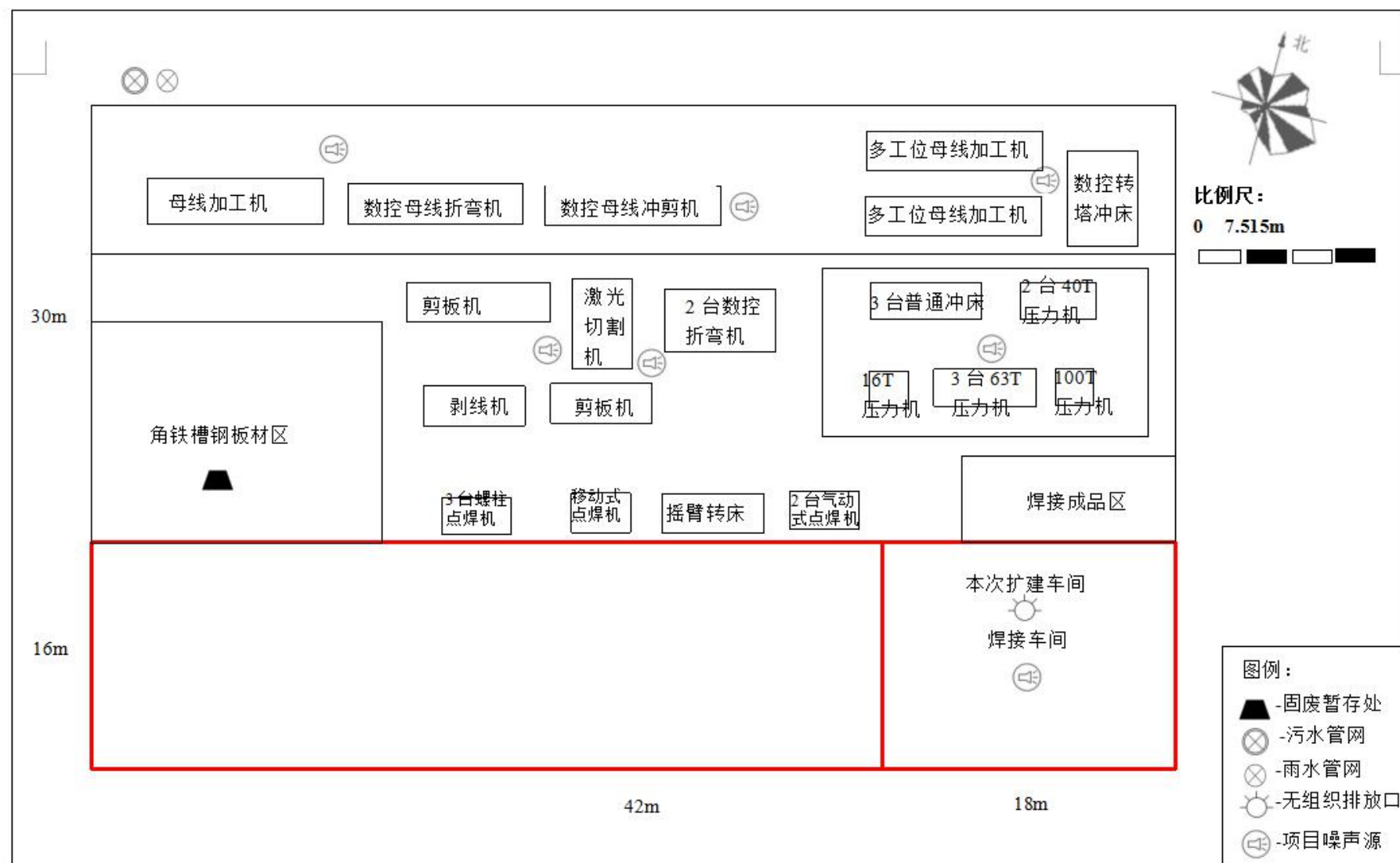


图3-2 全厂平面布置图

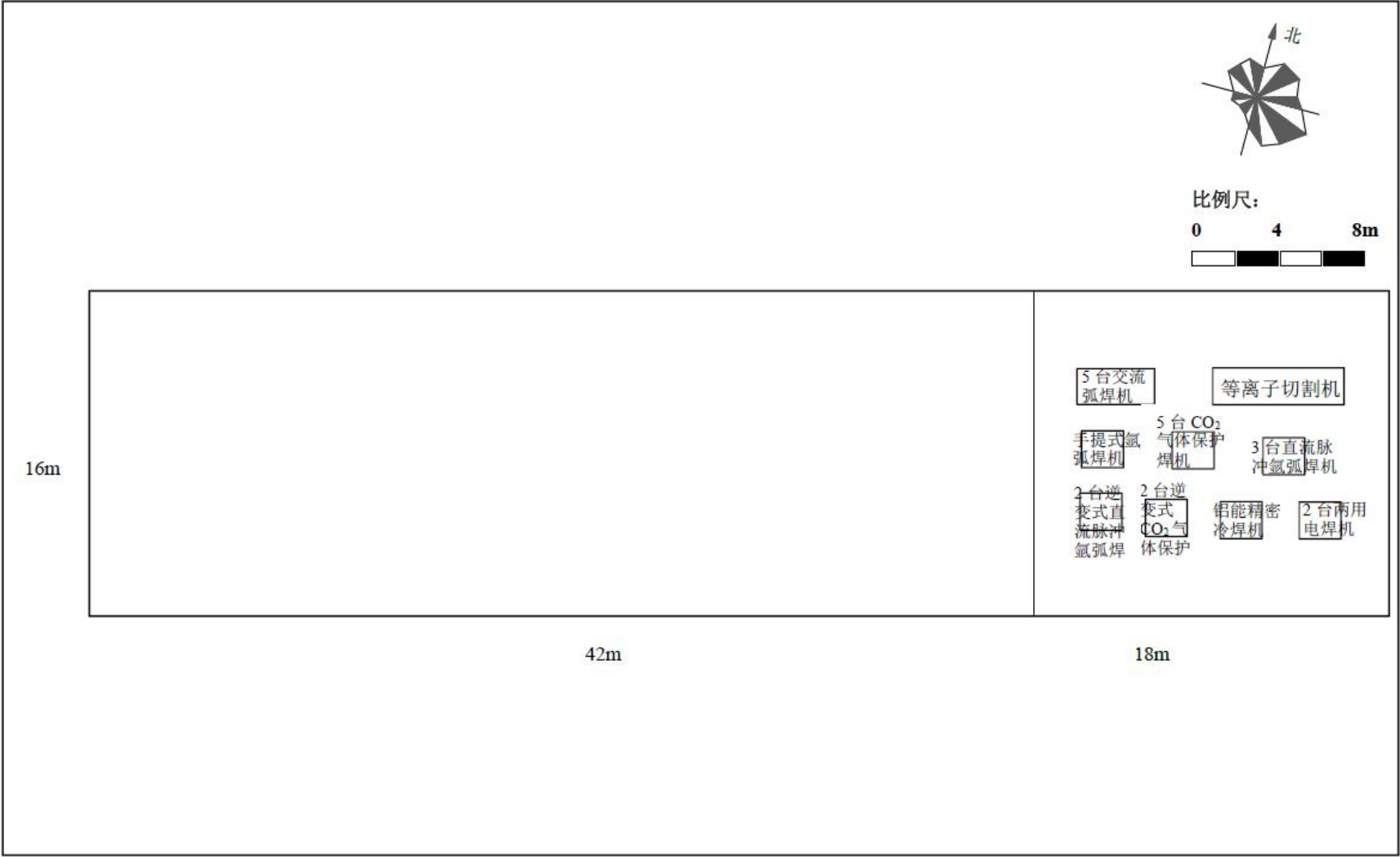


图3-3 扩建车间平面布置图

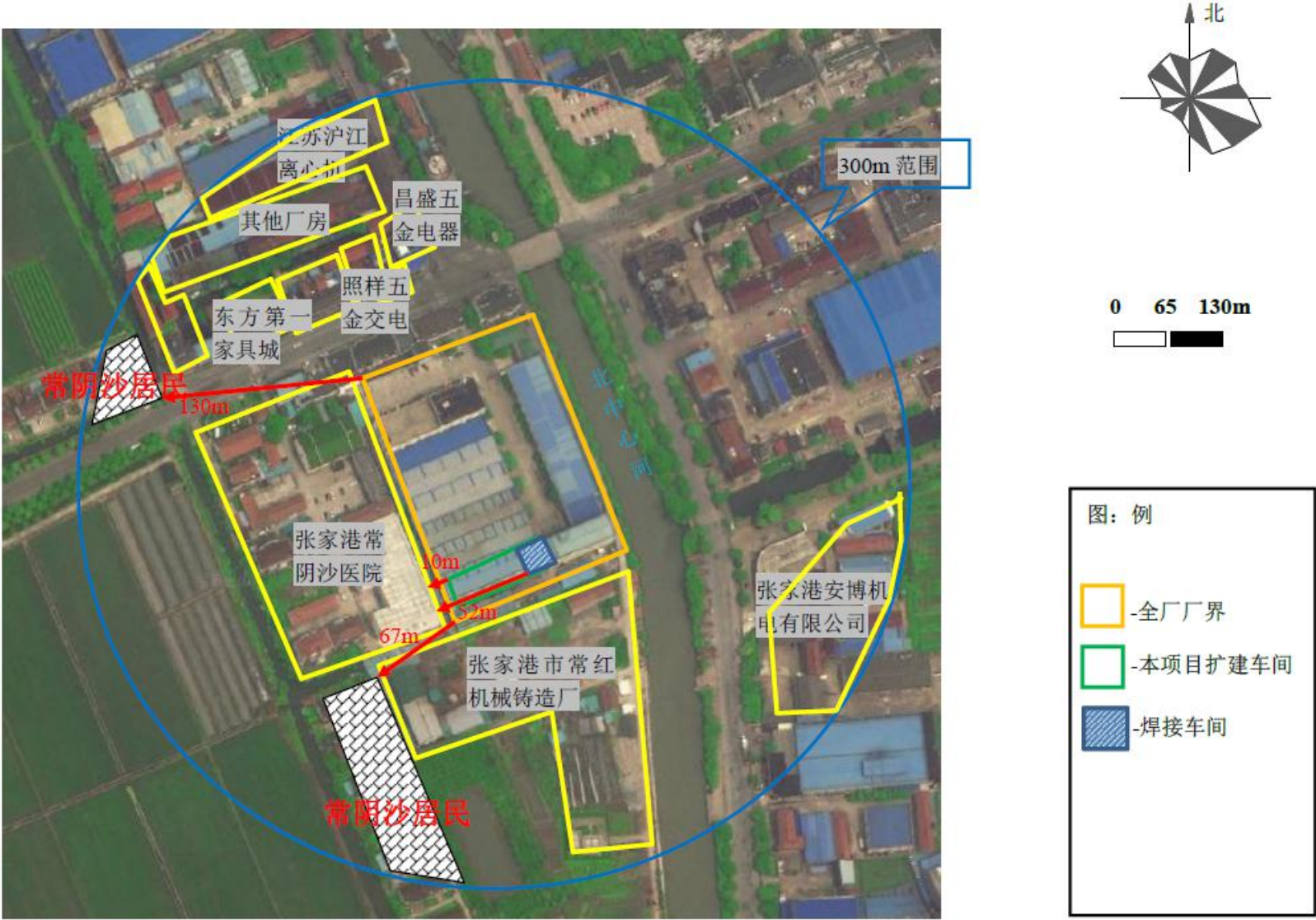


图3-4 周边环境图



图3-5 地理位置图

3.2 建设内容

本项目建设内容见表3-1，生产设备及原辅材料见表3-2、表3-3，产品方案见表3-4。

表 3-1 建设内容表

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	总投资	总投资500万元，环保投资5万元，占总投资1%。	与环评一致
2	建设规模	年产环保型中压气体的绝缘开关柜5000套。	与环评一致
3	定员与生产制度	本项目不新增员工，全厂员工108人，年工作日300天，实行8小时工作制。	与环评一致
4	占地面积	本项目建筑面积960m ² 。	与环评一致

备注：以上数据经公司确认。

表 3-2 本项目主要生产设备规格及数量

序号	设备名称	设备规格（型号）	数量			单位	备注
			原环评	实际情况	增减量		
1	激光切割机	ZKZM-800	1	1	0	台	与环评一致
2	摇臂转床	Z30-32*10	1	1	0	台	与环评一致
3	手提式氩弧焊机	WS-250K	1	1	0	台	与环评一致
4	螺柱点焊机	BS-310	3	3	0	台	与环评一致
5	磁座钻	MD12-23	1	1	0	台	与环评一致
6	移动式点焊机	DNY-50	1	1	0	台	与环评一致
7	220V/380两用电焊机	ZX7-300ED	2	2	0	台	与环评一致
8	逆变式直流脉冲氩弧焊机	WS(M)-315K	2	2	0	台	与环评一致
9	逆变式CO ₂ 气体保护焊机	NB-350E	2	2	0	台	与环评一致
10	逆变IGBT等离子切割机	LGK-80	1	1	0	台	与环评一致
11	铝能精密冷焊机	BS-310(BB21)	1	1	0	台	与环评一致
12	数控母线冲剪机	GJCNC-BP-50-9-2.0	1	1	0	台	与环评一致
13	多工位母线加工机	JPMX-80P	1	1	0	台	与环评一致
14	组合式铜铝母线加工机	TYD-II	3	3	0	台	与环评一致
15	全自动超粗剥线机	FPRMAX2	2	2	0	台	与环评一致
16	台式钻床	Z4125	1	1	0	台	与环评一致
17	数控母线折弯机	-	0	1	+1	台	与环评不一致

备注：以上数据经公司确认。

表 3-3 本项目主要原辅材料名称及数量

序号	名称	成分、规格	年耗量			备注
			环评设计	实际建设	增减量	

1	钢材	/	100t	100t	0	与环评一致
2	铜材	/	100t	100t	0	与环评一致
3	电气元件	/	5000套	5000套	0	与环评一致
4	氧气	40L/瓶	42瓶	42瓶	0	与环评一致
5	氩气	40L/瓶	59瓶	59瓶	0	与环评一致
6	氩保气	40L/瓶	211瓶	211瓶	0	与环评一致
7	乙炔	40L/瓶	29瓶	29瓶	0	与环评一致
8	液氧	150L/瓶	27瓶	27瓶	0	与环评一致
9	焊丝	/	1t	1t	0	与环评一致
10	氮气	40L/瓶	40000瓶	2000瓶	-38000瓶	与环评不一致

备注：以上数据经公司确认。

氮气由于环评中估算错误，实际生产中年用量2000瓶。

表 3-4 本项目产品方案表

工程名称（车间生产装置或生产线）	产品名称	年生产能力		年运行时数
		环评设计	实际建设	
生产车间	环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目	5000台	5000台	2400h

备注：以上数据经公司确认。

3.3 生产工艺简介

本项目环保型中压气体的绝缘开关柜生产工艺流程图见下图：

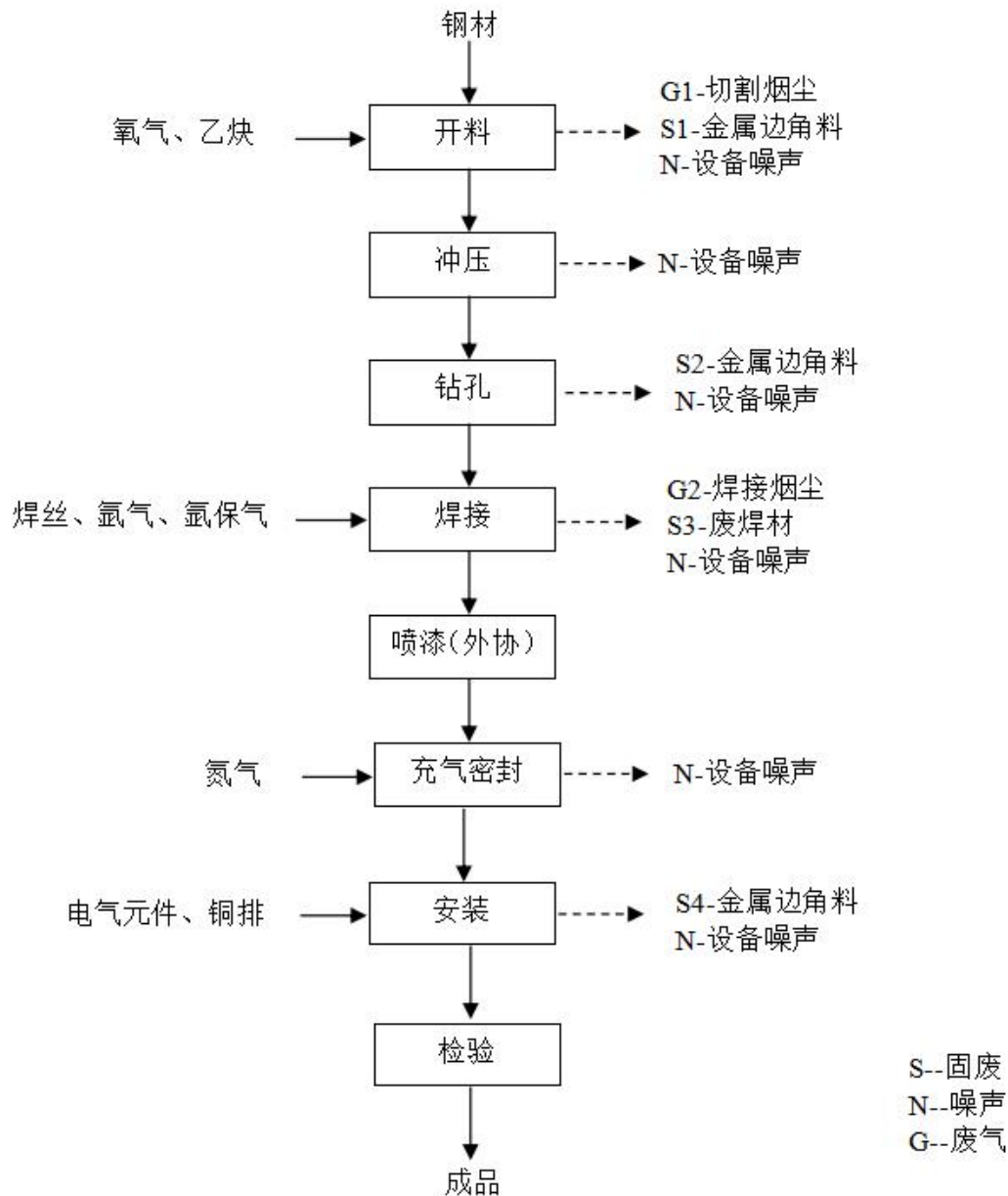


图3-5 生产工艺及产污环节流程图

生产工艺简介：

开料：利用数显剪板机、数控折弯机、激光切割机等设备对钢材进行开料，开料过程中产生切割烟尘G1、金属边角料S1以及设备噪声N；

冲压：利用数控转塔冲床、普通冲床、压力机等设备对开料后的钢材进行冲压，该工序产生设备噪声N；

钻孔：利用钻床、磁座钻对板材进行打孔处理，该工序产生金属边角料S2和设备噪声N；

焊接：将各部分金属件进行焊接成型，该工序产生焊接烟尘G2、废焊材S3及设备噪声N；

喷漆（外协）：将焊接好的半成品进行喷漆处理，该工序委外加工；

充气密封：利用行业先进技术在箱柜内填充氮气密封，该工序产生设备噪声N；

安装：利用多工位母线加工机、组合式铜铝母线加工机、全自动超粗剥线机等设备对铜材进行加工形成铜排，将喷漆完成的半成品、电气元件、铜排进行安装，该工序产生金属边角料S4及设备噪声N；

检验：对成品进行人工检验；

成品包装入库。

3.4 项目变动情况

本项目实际建设中地址及产品种类与环评文件保持一致不变。

依据环评报告及污染防治措施等材料，对项目调整的相关内容梳理，项目实际建设与环评变动对比情况分析见表3-5。

表 3-5 项目环境影响变动分析

序号	类别	文件内容	对照情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	主要产品品种未发生变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	生产、处置或储存能力未增加	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。		
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	选址不发生变化；实际总平面布置见P6，环境防护距离范围未变化且未新增环境敏感点。	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：	本项目未新增产品品种及生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施），主要原辅材料、燃料未变化。	否
		（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；		
		（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；		
		（3）废水第一类污染物排放量增加的；		
		（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。		
7		物料运输、装卸、贮存方式发生变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。	
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防	废气、废水污染防治措施未变化。	否

		治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。		
9		新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	未新增废水直接排放口;生活污水仍为间接排放;企业无废水直接排放口。	
10		新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	未新增废气主要排放口;企业无主要排放口排气筒。	
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤及地下水污染防治措施未变化,未导致不利环境影响加重。	
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改外自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式未变化。	
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目环境风险方法能力未弱化及降低。	

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号),上述无重大变动。

4、环境保护设施

4.1 主要污染物及治理设施

4.1.1 废气排放及治理设施

本项目废气主要为开料、焊接过程产生的颗粒物。具体污染物产生环节及治理情况见表 4-1。

表4-1 废气产生及处理情况

产生环节	主要污染物名称	治理措施及排放去向	
		环评设计	实际建设
开料、焊接	颗粒物	经布袋除尘器处理后再车间内无组织排放	经布袋除尘器处理后再车间内无组织排放

4.1.2 废水排放及治理设施

本项目无生产废水产生；本项目不新增生活污水。

4.1.3 噪声排放及治理设施

本项目噪声源主要为生产设备运行时产生，通过合理布局、选用低噪声设备、安装基础减震装置等降噪措施，尽可能减少噪声对周围环境的影响。

表4-3 建设项目噪声污染源

序号	设备名称	数量(台或套)	排放方式	治理措施
1	激光切割机	1	连续运行	选用低噪声设备、安装减震底座、厂房隔声
2	摇臂转床	1	连续运行	
3	手提式氩弧焊机	1	连续运行	
4	螺柱点焊机	3	连续运行	
5	移动式点焊机	1	连续运行	
6	220V/380 两用电焊机	2	连续运行	
7	逆变式直流脉冲氩弧焊机	2	连续运行	
8	逆变式 CO ₂ 气体保护焊机	2	连续运行	
9	逆变 IGBT 等离子切割机	1	连续运行	
10	铝能精密冷焊机	1	连续运行	
11	数控母线冲剪机	1	连续运行	
12	多工位母线加工机	1	连续运行	
13	组合式铜铝母线加工机	3	连续运行	
14	全自动超粗剥线机	2	连续运行	
15	台式钻床	1	连续运行	

4.1.4 固（液）体废弃物及其处置

本项目固废产生及处理状况见表4-4。

表4-4 固废产生环节及数量、处置一览表

序号	固废名称	废物代码	产生量 (t/a)		处置方式	
			环评设计	实际建设	环评设计	实际建设
1	金属边角料	85	10	10	收集后外卖	收集后外卖

2	废焊材	86	0.13	0.13		
3	收集的粉尘	84	0.081	0.081		
4	废布袋	86	0.002	0.002		

一般固废仓库（10m²）有防风防雨措施，定期清理。



图4-1 固废堆场

4.2其它环保设施

该公司的环保工作由专人管理，本项目以焊接车间为边界向外50米的卫生防护距离范围内无敏感点。

4.3环保设施投资及“三同时”落实情况

与本项目配套的各类环保设施已与项目主体“三同时”。“三同时”一览表见表4-5。

表4-5 本项目“三同时”一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	
			环评设计	实际建设
废气	生产车间	颗粒物	经移动式布袋除尘器处理后在车间内无组织排放	与环评一致
废水	生活污水	COD、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油、LAS	预处理后接管至张家港市给排水公司常阴沙污水处理厂集中处理	与环评一致
噪声	生产及公辅设备	噪声	隔声、减震措施	与环评一致
固废	一般固废		一般固废堆场10m ²	与环评一致
大气环境防护距离	-		以焊接车间为边界向外50米的卫生防护距离	与环评一致

5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

通过对项目所在地环境现状调查，本项目选址是可行的。建设单位在严格执行主体工程和环保设施同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，落实报告表中提出的污染控制对策要求，严格遵守张家港环保局核定给予的总量指标规模，强化环境管理，使项目的运行管理满足环境保护规定要求，本项目从环保角度来说说是可行的。

建议：

a、加强环境监测工作，定期对外排的废气、废水、噪声等进行监测，确保达标排放。

b、加强管理，进一步提高公司员工的环境意识，提倡清洁生产，并加强各种原料的储存、运送管理，制定严格的规章制度。

c、切实落实本项目环评报告提出的各种环保措施。

d、加强生产设施运行保养检修，确保污染物达标排放。

5.2 审批部门审批意见

苏州市行政审批局关于对江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目环境影响报告表的审批意见（苏行审环诺[2020]10236号）见附件2。

6、验收监测评价标准

6.1 废气评价标准

废气评价标准限值见表6-1。

表6-1 废气评价标准

污染物名称	排放标准					依 据
	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放 监控浓度限值		
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度限值 (mg/m³)	
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

6.2 废水评价标准

本项目不新增废水排放。

6.3 噪声评价标准

噪声评价标准见表6-2。

表6-2 噪声评价标准

噪声类型	噪声点位	执行标准和级别	标准限值 dB(A)
			昼间
厂界环境噪声	厂界 N1-N4	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 2类标准	≤60

6.4 总量控制指标

表6-3 总量控制指标

种类	项目	指标 (吨/年)
废气	颗粒物	0.0213
	油烟	0.001

7、验收监测内容

7.1 废气监测

7.1.1 监测内容

废气监测内容见表7-1。

表7-1 废气监测点位、监测项目和监测频次

产生工序	监测点位	监测项目	监测周期	监测频次
生产车间	上风向G1 下风向G2、G3、G4	颗粒物	2天	3次/天

7.1.2 监测依据

废气监测按《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T15432-1995）及修改单（生态环境部公告2018年第31号）中相关要求实施监测。具体分析方法见表8-1。

7.2 噪声监测

7.2.1 监测内容

噪声监测内容见表7-2。具体点位见附图。

表7-2 噪声监测点位、监测项目和监测频次

噪声类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂界外1米（N1-N4）（东、南、西、北厂界各一个）	厂界环境噪声（昼间）	监测2天，每天昼间监测1次

7.2.2 监测依据

噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关要求实施监测。具体分析方法见表8-1。

8、质量保证及质量控制

8.1监测分析方法

监测项目、分析方法、监测仪器及型号见表8-1。

表8-1 监测项目、分析方法、监测仪器及型号

监测项目		分析方法	监测、分析仪器及型号
废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（GB/T15432-1995）及修改单（生态环境部公告2018年第31号）	分析天平AL104
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688

8.2质量保证措施

1、监测过程按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中9.2条款要求及国家《环境监测技术规范》中实施全过程的质量控制，严格根据国家环保总局颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）实施全过程的质量保证技术。

2、样品的采集、运输、保存和分析，按环保部《工业污染源现场检查技术规范》（HJ606-2011）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ/T194-2005）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）等文件相关要求进行。监测分析方法采用国家和行业主管部门颁布（或推荐）的标准方法。

3、2020年12月21日天气多云，昼间风速1.7m/s，2020年12月22日天气多云，昼间风速1.8m/s。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）所要求的气候条件（无雨雪、无雷电天气，风速小于5.0m/s），噪声监测仪在测试前后均用标准声源进行校准。

4、监测人员经考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；分析测试前后，对所用的测试仪器进行了必要的校准；监测数据实行三级审核；废水现场采10%的平行样，实验室加测10%平行样、10%加标回收样；废气采样仪器进现场前做好校核工作；噪声测量仪器性能符合GB3875和GB/T17181对2型仪器的要求，在测量前后进行声校准。

9、验收监测工况

验收监测期间(2020年12月21日-22日)该公司生产正常，各项环保治理设施均运转正常，验收监测期间本项目生产情况见表9-1。

表9-1 验收监测期间本项目生产情况

产品名称	监测日期	日产量	年生产时间 (天)	设计年产量	生产负荷 (%)
环保型中压 气体的绝缘 开关柜	2020/12/21	13.3台	300	5000台	80
	2020/12/22	13.3台	300		80

表9-2 监测期间原材料消耗

序号	主要原辅料名称	监测时实际消耗量	
		2020/12/21	2020/12/22
1	钢材	0.33吨	0.33吨
2	铜材	0.33吨	0.33吨
3	电气元件	13.3套	13.3套
4	氧气	0.14瓶	0.14瓶
5	氩气	0.2瓶	0.2瓶
6	氩保气	0.7瓶	0.7瓶
7	乙炔	0.096瓶	0.096瓶
8	液氧	0.09吨	0.09吨
9	焊丝	0.003吨	0.003吨
10	氮气	6.67瓶	6.66瓶

备注：以上数据由企业提供。

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018年 第9号）规定：“验收监测应当在确保主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行，并如实记录监测时的实际工况以及决定或影响工况的关键参数，如实记录能够反映环境保护设施运行状态的主要指标。”在2020年12月21日-22日验收监测期间，企业主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常，符合验收监测要求。

10、验收监测结果及分析评价

10.1 废气监测结果及分析评价

2020年12月21日监测期间气温6.7℃，气压为102.3kPa，风向东风为主，风速2.1m/s。2020年12月22日监测期间气温6.3℃，气压102.4kPa，风向东风为主，风速2.2m/s。本项目无组织废气监测结果见表10-1。

表10-1 无组织排放废气监测结果统计表

监测日期	监测点位	监测项目
		颗粒物（mg/m³）
2020-12-21	G1	0.183
		0.167
		0.183
	G2	0.200
		0.267
		0.250
	G3	0.250
		0.217
		0.267
	G4	0.383
		0.400
		0.333
2020-12-22	G1	0.133
		0.150
		0.167
	G2	0.200
		0.217
		0.233
	G3	0.200
		0.233
		0.267
	G4	0.367
		0.333
		0.317
最大值		0.400
标准		1.0
达标情况		达标

以上监测结果表明，监测期间，企业无组织颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准。

10.2 噪声监测结果及分析评价

2020年12月21日监测期间天气多云，风速1.7m/s。2020年12月22日监测期间天气多云，风速1.8m/s。本项目噪声监测结果见下表。监测点位见图3-1。

表10-2 项目厂界环境噪声监测结果汇总表

测点	日期	等效声级 dB (A)		评价结果	GB12348-2008 2类标准
		昼间	夜间		
东厂界N1	2020-12-21	55.7	/	达标	昼间： 60dB (A)
南厂界N2		57.9	/	达标	
西厂界N3		58.3	/	达标	
北厂界N4		56.4	/	达标	
东厂界N1	2020-12-22	54.2	/	达标	
南厂界N2		56.8	/	达标	
西厂界N3		57.7	/	达标	
北厂界N4		55.1	/	达标	

以上监测结果表明，验收监测期间，本项目厂界环境噪声测点N1-N4昼间等效声级值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准的要求（昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ）。

11、环评批复落实情况

类别	污染源	污染物	治理措施（建设数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	落实情况
废气	生产车间	颗粒物	移动式布袋除尘器（风机风量3000m ³ /h、收集效率90%、处理效率90%）	达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准	移动式布袋除尘器（风机风量3000m ³ /h、收集效率90%、处理效率90%）
噪声	设备等	/	隔声、减振	降噪量≥25dB（A），厂界达标	已采取隔声、减振措施，监测结果达标。
固废	生产车间	一般固废	固废堆场10m ²	满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单要求	固废仓库按满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单要求设置，固废均得到安全有效处置。
绿化		/		/	/
环境管理（机构、监测能力等）		专职管理人员		/	/
清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）		/		/	/
“以新带老”措施		/		/	/
总量平衡具体方案		废气在张家港市内平衡；固体废物均得到安全有效处置			污染物排放均符合总量控制指标
区域解决问题		-			/
大气环境防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标等）		本项目以焊接车间为边界向外50米形成的卫生防护距离范围内无环境敏感点			卫生防护距离范围内无敏感目标点

12、监测结论和建议

12.1 监测结论

本次环保验收监测为江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目的验收。

本项目占地面积960m²，项目总投资500万元，环评设计年生产环保型中压气体的绝缘开关柜5000套。

本项目无生产废水产生，全厂员工生活污水经化粪池预处理后接管至张家港市给排水公司常阴沙污水处理厂集中处理。

验收监测期间，本项目生产情况正常，生产工况满足验收要求，各项环保治理设施均运转正常。

监测结果表明：企业无组织颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准。

监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界环境噪声测点N1-N4昼间等效声级值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准的要求（昼间≤60dB(A)）。

本项目生活垃圾委托环卫清运；金属边角料、废焊材、收集的粉尘、废布袋收集后外卖。

12.2 建议

- 1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理，维持各类环保设施正常运行；
- 2、完善设施运行管理制度，严格遵守操作规程，定期对设备维护保养，以保证正常运行；
- 3、加强环境监测工作，定期对外排的废气、噪声等进行监测，确保达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		江苏沙洲电气有限公司环保型中压气体的绝缘开关柜生产项目					建设地点		张家港市现代农业示范园区红旗西路30号													
	行业类别		C3823配电开关控制设备制造					建设性质		□新建 □搬迁 □技术改造 ☒ 扩建													
	设计生产能力		年产环保型中压气体的绝缘开关柜 5000套		建设项目 开工日期		2020年12月5日		实际生产能力		年产环保型中压气体的绝缘开关柜 5000套		投入试运行 日期		2020年12月 15日								
	投资总概算（万元）		500					环保投资总概算（万元）		5		所占比例（%）		1									
	环评审批部门		苏州市行政审批局					批准文号		苏行审环诺[2020]10236号		批准时间		2020年12月4日									
	初步设计审批部门		/					批准文号		/		批准时间		/									
	环保验收审批部门		/					批准文号		/		批准时间		/									
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		江苏安诺检测技术有限公司												
	实际总投资（万元）		500																				
	废水治理（万元）		-		废气治理 （万元）		2		噪声治理 （万元）		2		固废治理 （万元）		1		绿化及生态 （万元）		/		其他（万 元）		/
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		/		/		年平均工作时		2400											
建设单位		江苏沙洲电气有限公司		邮政编码		215600		联系电话		18018151786		环评单位		张家港市创远环境科技有限公司									
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)									
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	3223.8	3223.8	/	/									
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	1.2892	1.2892	/	/									
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	0.0801	0.0801	/	/									
	总磷		/	/	/	/	/	/	/	/	0.0131	0.0131	/	/									
	悬浮物		/	/	/	/	/	/	/	/	0.7177	0.7177	/	/									
	动植物油		/	/	/	/	/	/	/	/	0.0073	0.0073	/	/									
	LAS		/	/	/	/	/	/	/	/	0.0324	0.0324	/	/									
	废气（有组织）		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
	颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	/	0.0213	0.0213	/	/									
	与项目 有关的 其他特 征污染 物	金属边角料	/	/	/	10	10	/	/	/	/	/	/	/	/								
		废焊材	/	/	/	0.13	0.13	/	/	/	/	/	/	/	/								
收集的粉尘		/	/	/	0.081	0.081	/	/	/	/	/	/	/	/									
废布袋		/	/	/	0.002	0.002	/	/	/	/	/	/	/	/									

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年